Rely on us.℠

NUEVO!

nyloflex® NEF Digital

Rendimiento mejorado en combinación con la tecnología nyloflex® NExT exposure

Calidad de impresión excelente con nyloflex® NExT exposure

- Plancha de alta dureza para embalaje flexible y etiquetas, especialmente diseñada para la tecnología nyloflex® NExT exposure
- Desarrollada para la creación de puntos planos y una excelente reproducción de superficies tramadas
- Mejora significativa de la cubréncia de la tinta, alta densidad de tinta en sólidos gracias a su distinta reproducción de superficies tramadas
- Excelentes resultados de impresión sobre film and foil y papel estucado
- Perfección en cada detalle: reproducción precisa de los detalles más finos en altas luces
- Permite reducir el bump up, obteniendo valores tonales en plancha de 0,8 – 1,2% a 60 L/cm (152 lpi) expandiendo así el rango tonal

Flexibilidad y eficiencia

- Alta productividad gracias a tiempos de exposición cortos y rápido lavado
- Excelente estabilidad de producción, fiabilidad y consistencia en el procesado de la plancha
- También disponible para insolación con tubos convencionales con los siguientes beneficios comparado con otras planchas digitales:
  - Requiere de menos bump up – reproducción de más niveles de gris y una gama cromática ampliada
  - Permite la reproducción de superficies tramadas resultando en una cubréncia homogénea

Ventajas de la tecnología nyloflex® NExT :

- Creación eficiente de puntos planos y reproducción de superficies tramadas
- La combinación de LEDs UV y tubos UV permiten la definición de varias formas y angulos de punto de elementos de relieve
- No se requiere de consumibles adicionales o pasos de procesado
- Fácil implementación en los flujos de trabajo existentes



nyloflex® NEF Digital

	nyloflex® NEF Digital	
	114	170
Características tecnicas		
Material base	lámina de poliéster	
Color de la plancha virgen	Azul claro	
Grosor total[1] (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	62	62
Dureza de plancha (Shore A)	78	70
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.5 – 0.6	0.6 – 0.8
Rango tonal (%) resolución en pantalla (l/cm)	1 – 98 60	1 – 98 60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200

Parámetros de procesado[2]		
Insolación dorsal (s)	15 – 20	25 – 35
Settings recomendados para insolación con NExT (mm/min)	3 x 250 3 x 300	3 x 250 3 x 300
Insolación con tubos convencionales (min)[3]	8 – 10	8 – 10
Velocidad de lavado (mm/min)	240 – 290	210 – 260
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	1.5 – 2.0	1.5 – 2.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10
Acabado suave UV-C (min)[4]	1 – 6	1 – 6

1 Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios.
2 Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron. determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.
3 Intensidad de insolación mínima ≥ 17 mW/cm²
4 Dependiendo de la vida útil de los tubos.
5 La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión.

Equipo adecuado
La nyloflex® NEF Digital puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares y puede usarse con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.

Tintas de impresión
Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV.[3] (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)

Solución de lavado
Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.

Información de procesado
En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.

Estándar de alta calidad
Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

Estaremos encantados de atenderles para más información.

Flint Group Flexographic Products
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-541
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Get the app!



2014-10